

超声波埋线器
(ZJS-100 型驱动电源)

使用说明书

2019 版

杭州成功超声设备有限公司

服务热线: 400-0571-636

网址: www.fycg.com

传真: 0571-62058173

邮箱: sales@fycg.com

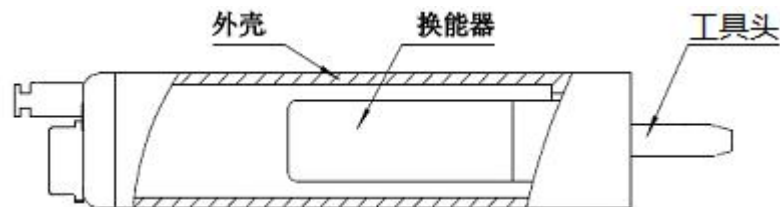
一、产品应用

超声波埋线器，专门用于非接触式的智能卡、双界卡、银行卡的高速埋线生产，是提高生产效率的关键部件，主要适用于：

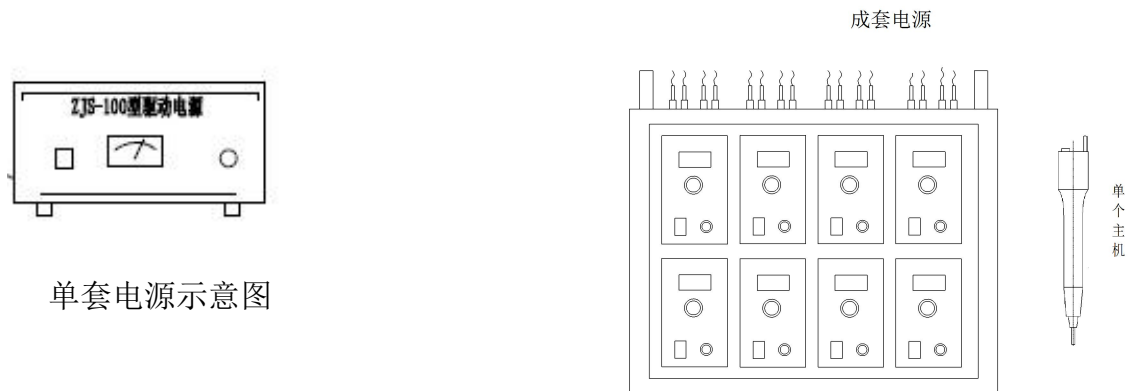
- (1) 智能卡金属导线、芯片的埋植，即将导线或者芯片焊接在塑料薄板上。
- (2) 智能卡 PVC 薄层纸板间的焊接
- (3) 点焊薄型塑料等

焊接特点

- (1) 焊点牢固，能从技术上杜绝虚焊。
- (2) 焊点大小一致，线条均匀，一致性好。
- (3) 焊点细小，不会增加线圈的质量，容易压合封装。
- (4) 省去了焊接前的浸锡工序，省去了一名操作员。
- (5) 生产过程不会产生废气、废物污染，工作环境安静无噪音。
- (6) 可单独一台灵活使用，亦可多台超声波埋线同时工作，焊接速度快。
- (7) 钢制埋线头，硬度达到 60 度，大幅增加使用寿命，减小成本。
- (8) 功耗小，能为生产企业节省不菲的生产成本。



埋线器主机示意图



单套电源示意图

成套的组合电源柜示意图

二、产品组成

单套埋线器由埋线器主机、驱动电源、电缆线及电源线组成。

成套埋线器由组合电源柜、多个超声主机及电缆线和电源线组成。

注：若发现产品配件有缺失或者损坏，请拍照后立即通知我公司。

三、准备工作

1. 驱动电源应放置在平整的平台上，连接主机电缆线并旋紧螺帽，连接电源线供电为 220V 交流电且电源必须可靠接地。

2. 成套的组合电源柜必须单独可靠接地

四、操作说明

1. 确认电源线将驱动电源连接 220V 交流电，须可靠接地；

2. 将超声主机与驱动电源后面板的航插座用电缆线连接正确，并且旋紧航空插头螺帽

3. 确认连通电源，并按下面板的电源开关。

4. 按下开关可直接进行使用

5. 可根据焊接材料、焊接速度可分为三档可调

五、工作环境

1. 使用环境：室内使用；

2. 湿度： $\leq 85\%RH$ ；

3. 周边环境温度： $0^{\circ}C - 40^{\circ}C$ ；

4. 使用空间：周围物体与设备距离不得小于 150mm，与散热口不得小于 200mm。

六、注意事项：

1、主机和电源都经过专业的匹配调试，建议用户不要随便更换或交替使用，否则会影响电源参数，导致超声波系统的损伤，使之不能正常工作。

2、振动部分正常工作磨损后需要与电源修正频率，如能量变小，可调节三档功率调节旋钮。

3、焊头属于易耗品，一般埋线长度超过 6 万米就需要进行修正。

4、严禁在高温、高湿度等环境中开机工作，工作放置区须通风、易散热。

5、工作电压接入要安全、稳定，严禁超出额定电压工作。

- 6、工作时如果出现异响、或者换能器温度急剧上升并且超过 50℃，应立即停机检查，正常后可恢复工作，如此情况频繁出现，请通知我司或者寄回我司反修。
- 7、手柄里装有超声波换能器，是将电源内输出的电流经过换能器将电能转换为机械能，因此请勿在通电时拆开外壳或不小心中将外壳打碎，以免触电。
- 8、为保证保障用户人员的安全，检测设备和工作时，请勿将焊头放置在手上或身体的其它部位上。
- 9、本产品仅限于塑料焊接工艺，为了保障设备能正常使用，工作时或测试时，严禁让埋线头碰触非焊接产品。
- 10、 电源内部带有高压，严禁用户私自打开调试和维修

七、易损件更换

1. 工具头为易损件，需要定期进行更换，更换时必须使用正确的扳手分离工具头，安装替换工具头时需要保证装配面的平整度和螺丝孔位的清洁即可。

八、常见问题的处理

故障显示	故障原因	解决方法	备注
电源电流过大、报警 主机不工作	1. 电源和振动子没有匹配使用 2. 工具头磨损严重 3. 主机与电源连接松动	1. 检查主机和电源是否对应使用 2. 更换工具头 3. 检查主机与电源的连线	若自行无法解决问题，请电话通知我公司
主机过热	1. 电源和振动子没有匹配使用 2. 负载过大 3. 没有冷却	1. 检查主机和电源是否对应使用. 2. 减小负载 3. 增加冷却	
埋线不直	1. 工具头磨损严重	1. 跟换工具头	