

超声波手焊枪主机

使用说明书

2019 版

杭州成功超声设备有限公司

服务热线：400-0571-636
网址：www.fycg.com

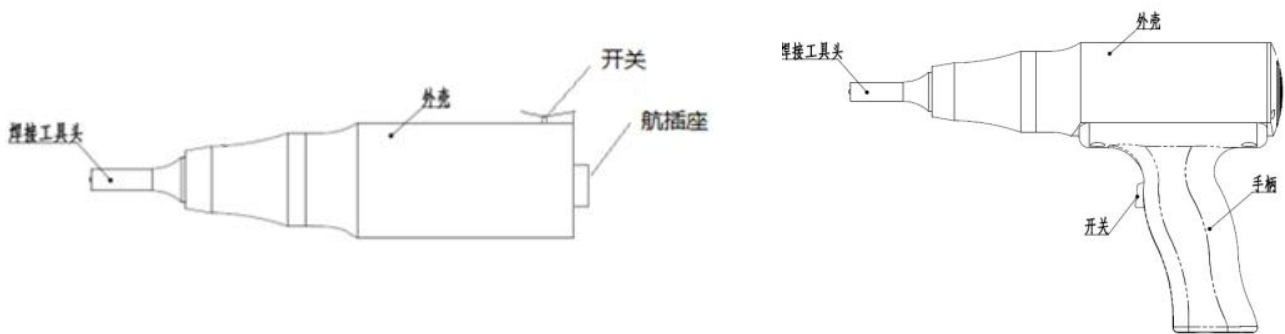
传真：0571-62058173
邮箱：sales@fycg.com

一、产品应用

超声波手焊枪设备可用于热塑性材料的焊接，根据不同的焊接工艺可更换工具头，用于铆焊、点焊、嵌入、切割等。超声波焊接是一种快捷、干净、有效的加工工艺，可以用来加工处理热塑性塑料配件，是一种先进的生产加工技术，已广泛应用于汽车、医疗、电子、玩具等制造行业。

二、产品组成

产品由超声波数控驱动电源、手焊枪主机、电源线、电缆线（手柄式的随主机一体）及配件组成。



手焊枪示意图 直握式 手柄式（图片仅供参考）

三、使用前的准备

将手焊枪正确的与电源相连接

四、工作环境

1. 使用环境：室内使用；
2. 湿度：≤85%RH；
3. 周边环境温度：0℃—40℃；

五、注意事项

1、超声波手焊枪设备在使用过程中不可随意移动驱动电源、直接插拔电源或航空插头。若听到任何异响或指示异常，请立即先关掉驱动电源，再查找故障原因，否则有可能损坏设备甚至引发事故。

2、手焊枪持续工作时，外壳温度不得超过 55℃，温度过高时需要对手焊枪主机进行冷却（手焊枪主机风扇须选配）。以保证超声波手焊枪设备持续稳定运行。

3、超声波手焊枪设备内部为精密部件且带高压电，未经允许或未在专人指导下不得擅自拆卸。

六、更换组件

超声波手焊枪长时间工作后工具头会出现磨损，也可能断裂或损坏，此时须更换工具头。

拆卸前盖后可进行跟换工具头，注意螺孔清洁和装配面平整度即可，安装必须紧固。

七、航插接线

引出端	航插规格	换能器接线	风扇接线	开关接线
航插	16-4	4 正 1 负	无	2 3
航插	20-4	4 正 1 负	无	2 3
航插	25-6	1 正 2 负	5 正 6 负	3 4
航插	30-4	4 正 3 负	无	1 2
线	4 芯线	红线正 黄绿线负		灰线 黑线
线	6 芯线	红线正 灰线负	棕线正 蓝线负	黑 白

若客户无特殊接线要求，常规接线方案如上表格
若客户有特殊接线要求，将另附说明

八、故障排除

故障显示	故障原因	解决方法	备注
主机温度异常	1. 负载过大	1. 减小下压压力	若自行无法解决问题，请电话通知我公司
	2. 电源不匹配	2. 重新匹配电源	
主机异响	1. 电源不匹配	1. 重新匹配电源	
	2. 负载过大	2. 减小下压压力	
	3. 固定环松动	3. 检查前盖是否松动	

九、特殊要求接线

有无特殊要求	有			无		
规格	16-4	20-4	25-6	30-4		
线序 (1)	1	2	3	4	5	6
线序 (2)	1	2	3	4	5	6